

ROTOFLO™ RWP010

BOMBA DE AGUA DE 10" PARA DE DESAGÜE DE POZOS



The Power to Move Water®

APLICACIONES

Construcción

En pozo

Desagüe con
bolsas rellenas

Remediación

Recarga

Capacidades de
transferencia de
múltiples fluidos

Rotoflo™ es una bomba confiable de lóbulo giratorio, autocebante, de desplazamiento positivo sin válvula, diseñada para desagües en construcción. Ya sea que esté utilizando un sistema para desagüe de pozo o con bolsas rellenas, las capacidades altamente eficientes de manejo de aire/agua utilizan menos combustible y dan menos molestias. Además, el diseño simple de la bomba elimina la necesidad del complicado cebado por vacío, flotadores y sistemas de separación de aire/agua que se sabe que no son confiables.

El tiempo de inactividad se reduce sustancialmente gracias al diseño de mantenimiento en el sitio. Cada bomba viene equipada con una cubierta de liberación rápida que se puede desmontar con herramientas manuales convencionales para un fácil acceso a las partes internas sin tener que desmontar ningún componente crítico. Su diseño 100% atornillado agrega flexibilidad a sus operaciones al permitir que múltiples unidades se combinen fácilmente para obtener el máximo desempeño. Con piezas de repuesto de bajo costo, bajo mantenimiento y componentes resistentes, esta bomba cuesta menos que los sistemas de bomba comparables y puede configurarse y funcionar en una fracción del tiempo.

CARACTERÍSTICAS

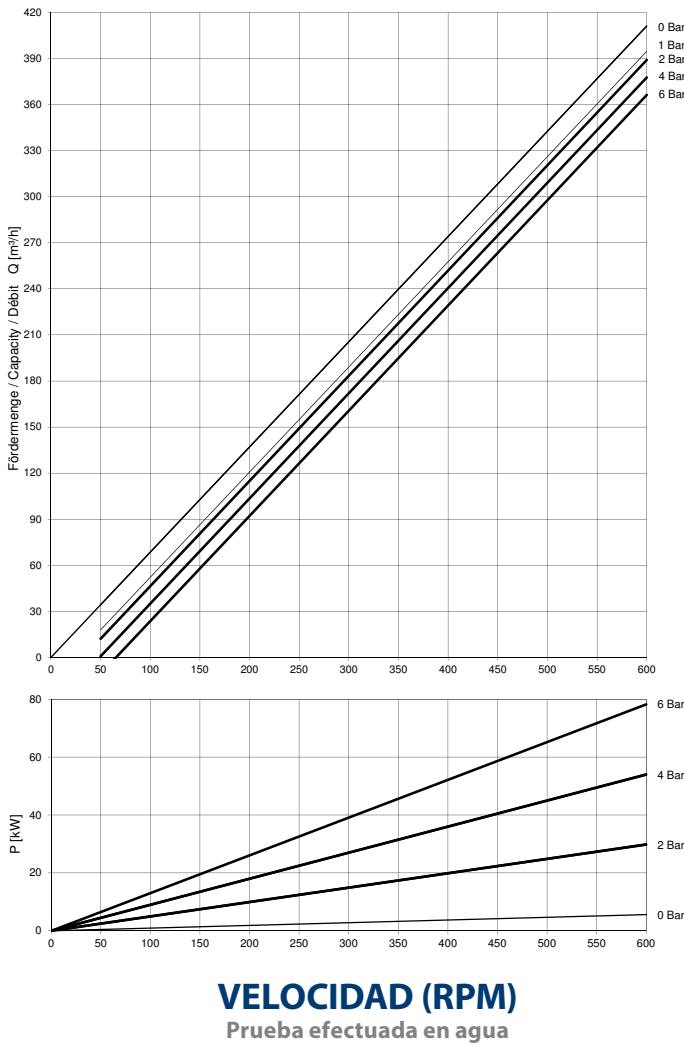
- Alto desempeño (1805 GPM y 42 m TDH)
- Sellos mecánicos de operación en seco
- Bombas de lodos y agua salobre
- Opciones de motores diésel, motores eléctricos o hidráulicos
- Diseño libre de pulsaciones
- Tanque de combustible integral de 94 galones, indicador y tapa de combustible con cerradura
- Consumo eficiente de combustible
- Disponible en patín o remolque con conversión inversa sencilla
- Rotor espiral trilobular de desplazamiento positivo
- Los lóbulos rotativos, placas de desgaste y sellos son fácilmente reemplazables en el sitio
- Recintos silenciosos disponibles (67 dBA a 7 m) para áreas residenciales
- Fabricada en los EE. UU.

ESPECIFICACIONES RÁPIDAS

Conexión de succión	25.4 cm 150# ANSI B16.5
Conexión de descarga	25.4 cm 150# ANSI B16.5
Capacidad máxima	1805 GPM
Manejo de sólidos de hasta	7.5 cm
Carga máx. de columna (TDH)	42 m
Velocidad máxima de operación	600 RPM
Dimensiones	190.5 x 274 x 213 cm
Niveles de ruido con recinto	67 dBA a 7 m
Consumo máximo de combustible	24h de operación

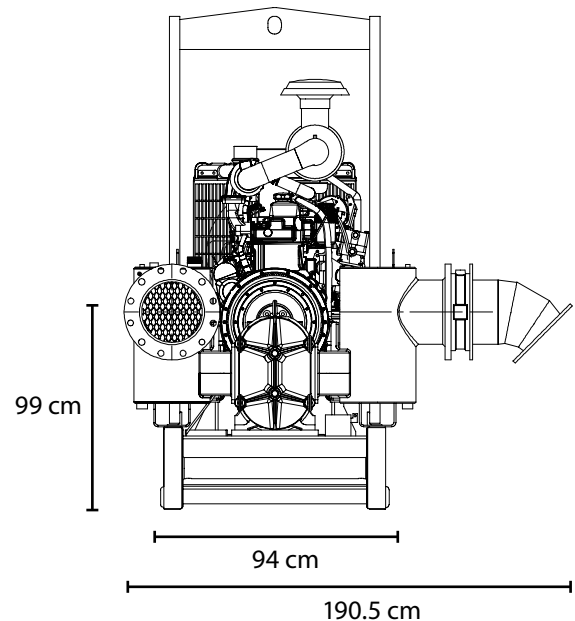
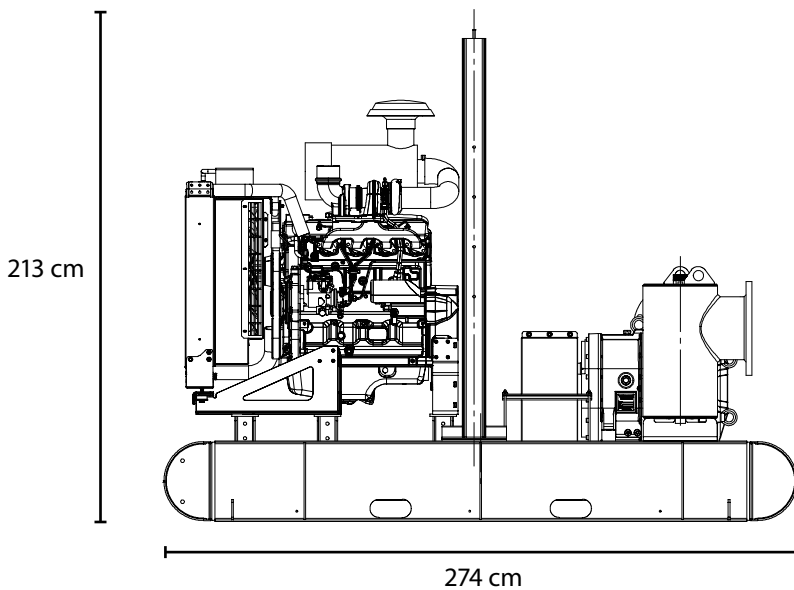


CURVA DE DESEMPEÑO



VELOCIDAD (RPM)
Prueba efectuada en agua

DIMENSIONES



MATERIALES Y ESPECIFICACIONES

Motor	Opciones de motores diésel, eléctricos o hidráulicos
Carcasa de bomba	Construcción de una sola pieza de hierro fundido forrado con placas de protección. de acero inoxidable Otros materiales de construcción disponibles.
Lóbulos rotatorios	Diseño de rotor de tornillo de baja pulsación.. Completamente recubierto de elastómero Buna-N. Otros materiales de elastómero disponibles.
Forro de desgaste	Acero inoxidable
Ejes	Sin baño de fluido de AIS 4140
Descarga	Válvula de retención de aleta de 25.4 cm
Sello mecánico	Baño de aceite, sello de operación en seco, con caras de carburo de silicio resistentes a la abrasión
Accesorios	Juntas oscilantes, tubo colector, puntos de pozo y equipo para chorro de agua
Tablero de control con paros de seguridad	Tablero del motor diésel: Tacómetro y medidor de horas, incluidos paros por: baja presión de aceite, alta temperatura del refrigerante y exceso de velocidad. / Tablero eléctrico: Arrancador completo o reducido. Mando de frecuencia variable (VFD) opcional.
Capacidad de combustible	94 Gal
Peso de la unidad montada en remolque	2041 kg (seca)

Oficinas generales de MWI Pumps

33 NW 2nd Street | Deerfield Beach, FL 33441

Copyright © 2020 MWI Pumps | Reservados todos los derechos. Sujeto a cambio sin previo aviso.

Consultas al: 954-426-1500 | Fax: 954-426-8938 | Correo electrónico: info@mwipumps.com | mwipumps.com