

HYDRAFLOW™ HNC24

**BOMBA HIDRÁULICA SUMERGIBLE DE ALTO
VOLUMEN & UNIDAD DE ACCIONAMIENTO 3000D**



The Power to Move Water®

La bomba hidráulica sumergible de alta presión sin obstrucción Hydraflo™ HNC24 junto con una unidad de accionamiento diésel o eléctrica son una combinación inmejorable para secar excavaciones en construcciones, desahogar canteras, evitar aguas residuales y para uso municipal general y trabajo industrial. Estas unidades están diseñadas y fabricadas para los entornos más difíciles con la mejor combinación de robustez, confiabilidad, rendimiento, costos operativos y precio inicial. Si bien las operaciones típicas de derivación de la planta de tratamiento de aguas residuales requieren ocho bombas de agua para manejar el flujo primario y 1-2 bombas adicionales con solo un 25% de redundancia, solo cuatro bombas HNC24 de 24" pueden manejar la derivación completa de la planta con un 100% de redundancia⁽¹⁾.

CARACTERÍSTICAS

Hydraflo™ HNC24

- Capacidad de manejo de sólidos 200% más grande. Sólidos de hasta 6"⁽¹⁾
- Maneja eficientemente hasta 27 m CDT y 1,135 / 1,575 lps
- Hasta un 40% menos de energía consumida⁽¹⁾
- Deja una huella ecológica 50% menor⁽¹⁾
- Se instala en la mitad del tiempo necesario para un sistema de derivación tradicional
- Impulsor cerrado de dos palas para el manejo de basura y aguas residuales
- Opera en seco indefinidamente
- Rodamientos lubricados con grasa

Unidad de Accionamiento Motor Diesel 3000D

- Unidad montada sobre patines - unidad estándar montada sobre remolque disponible - con guardabarros opcionales, kit de luces DOT y sistema de frenado
- Paradas de seguridad del motor y del sistema hidráulico
- Sistema hidráulico completo con panel de control, bomba, filtros, tanque y medidores
- El pequeño tanque hidráulico reduce los costos de reemplazo de fluidos
- Bomba hidráulica de paletas eficiente y confiable
- Hidráulica biodegradable respetuosa del medio ambiente
- Disponible Panel de Control con Arranque y Paro automático, con peras de nivel

APLICACIONES

Hydraflo™ HNC24 w/ DU

- Control de Flujo
- Industrial
- Bombeo de Derivación
- Drenaje de Aguas Pluviales
- Desagüe de Construcción
- Agricultura
- Acuicultura
- Canteras

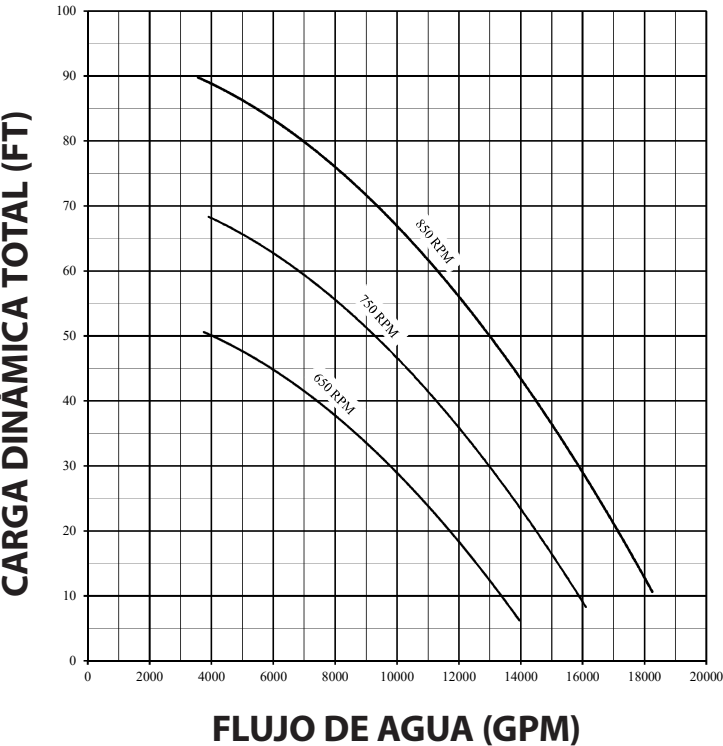
(1) En comparación con las bombas centrífugas de succión final montadas sobre patines estándar que funcionan a una elevación máxima y un flujo de 55,000 GPM

QUICK SPECIFICATIONS

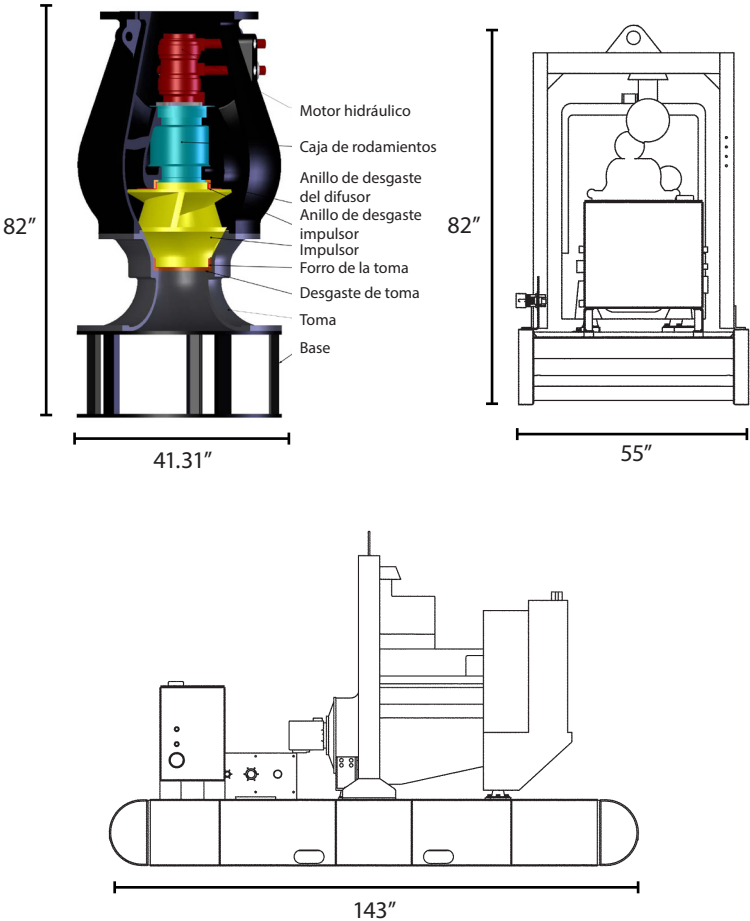
Capacidad máxima	1,135 lps
Máximo manejo de sólidos	6.38"
Diámetro máximo del impulsor	25.3"
Temperatura máxima de operación	65°C
Presión máxima de trabajo	39 psi
Velocidad máxima de operación	850 RPM
Máxima altura de bombeo (TDH)	27 m



CURVA DE DESEMPEÑO



DIMENSIONES



MATERIALES Y ESPECIFICACIONES	
HNC24	
Motor hidráulico	De tipo paleta
Impulsor	Hierro fundido, cerrado, dos alabes
Material del eje	Acero inoxidable. Serie 300.
Difusor	Hierro fundido
Descarga	24" ANSI
Desconexiones hidráulicas rápidas	2" Supply, 2" return, 3/4" case drain
Sello mecánico	Carburo de silicio
Rodamientos	De contacto angular, empacados con grasa
Peso	2180 kg
Revestimiento	Epoxy

UNIDAD DE ACCIONAMIENTO 3000	
Motor a diesel	300 HP a 1800 RPM
Panel del motor	Incluye tacómetro, contador de horas, alta temperatura del refrigerante y paradas por baja presión de aceite, además de protección contra exceso de velocidad
Tanque de combustible	Tanque de combustible ventilado de 700 litros con tapa de relleno extra grande y medidor de combustible
Tanque de fluidos	152 Litros de fluido hidráulico
Paradas de seguridad	Aceite hidráulico bajo, vacío excesivo y temperatura del aceite hidráulico alta
Equipo estándar	Filtro de succión interno, filtro de retorno, mirilla externa para aceite hidráulico y tapón de llenado de aceite hidráulico ventilado
Bomba hidráulica	Tipo de paleta dennison
Peso	2,950 kg (en seco)

Oficinas Generales de MWI Pumps
33 NW 2nd St | Deerfield Beach, FL 33441
Copyright © 2024 MWI Pumps | Reservados todos los derechos. Sujeto a cambio sin previo aviso.
Consultas al: 954-426-1500 | Correo electrónico: info@mwipumps.com | mwipumps.com