

DURAFLO™ HTC012

**BOMBA HIDRÁULICA SUMERGIBLE
PARA BASURA Y UNIDAD MOTRIZ 2400D**



The Power to Move Water®

APLICACIONES

Control de inundaciones

Industriales

Bombeo de desvío

Drenaje de aguas pluviales

Desagüe de construcciones

Agricultura

Acuicultura

Canteras

The MWI Duraflo™ hydraulic submersible trash pumps coupled with their diesel or electric drive units are an unbeatable combination for drying out construction excavations, quarry dewatering, sewage bypass, general municipal use and industrial work. These units are designed and manufactured for the toughest environments with the best combination of ruggedness, reliability, performance, operational costs and initial price. These pumps never quit – positively affecting your success and bottom line.

CARACTERÍSTICAS

Duraflo™ - HTC012

- Impulsor abierto de 3 álabes para manejar basura y aguas residuales
- Maneja con facilidad sólidos de 8 cm
- Opera en seco indefinidamente con sellos y cojinetes lubricados con aceite
- Motor hidráulico de álabes resistente y confiable
- Punto de levante
- Voluta de acero fundido, soldable y a prueba de impactos
- Fabricada en los EE. UU.

Unidad motriz diesel 2400D

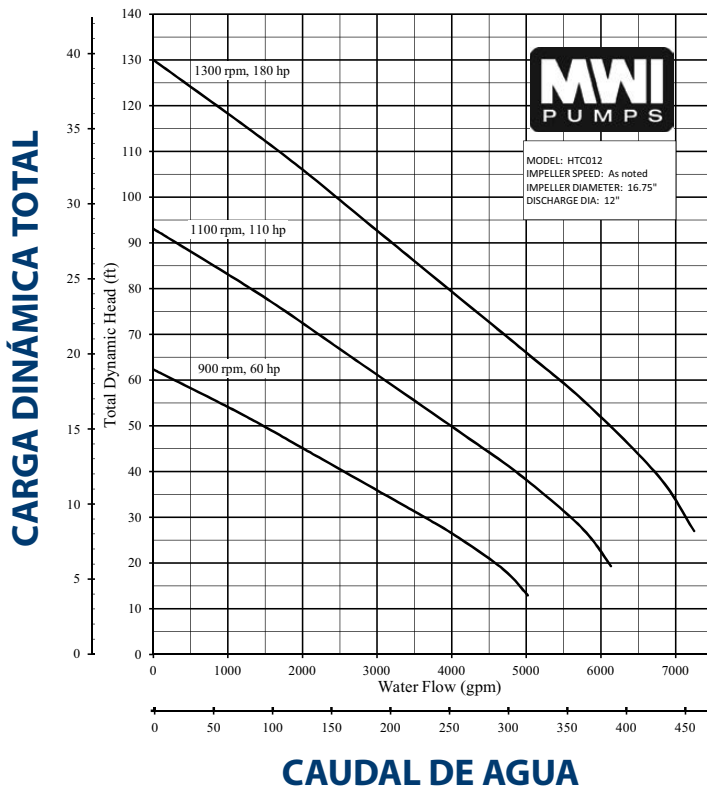
- Unidad estándar montada sobre patines
- Unidad montada en remolque disponible con guardafangos opcionales, juego de luces y sistema de frenado acorde a la norma DOT
- Paros de seguridad del motor y del sistema hidráulico
- Sistema hidráulico completo con tablero de control, bomba, filtros, tanque y medidores
- El tanque hidráulico pequeño reduce el costo de reemplazo de fluido
- Bomba hidráulica de álabes resistente y confiable
- Compatible con el medio ambiente: fluido hidráulico inherentemente biodegradable
- Tablero de arranque/paro automático disponible con flotadores
- Fabricada en los EE. UU.

ESPECIFICACIONES RÁPIDAS

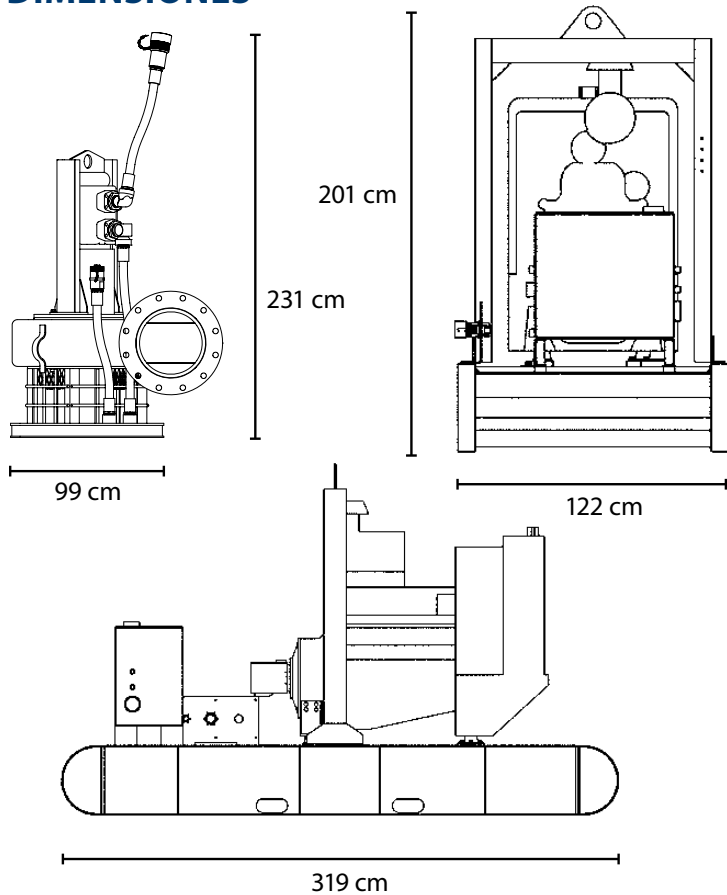
Conexión de descarga	NPT macho de 30 cm
Capacidad máxima	7200 GPM
Manejo de sólidos de un máximo de	8 cm
Diámetro máximo del impulsor	42.5 cm
Carga máxima de columna (TDH)	40 m
Presión máxima de sistema hidráulico	2700 PSI
Dimensiones	Unidad: 99 x 231 cm Mando: 122 x 201 x 319 cm
Niveles de ruido con recinto	67 dBA a 7m
Consumo máx. de combustible	8.3 gal/hr a 156 HP; 22.3 h de operación



CURVA DE DESEMPEÑO



DIMENSIONES



Oficinas generales de MWI Pumps

33 NW 2nd St | Deerfield Beach, FL 33441

Copyright © 2020 MWI Pumps | Reservados todos los derechos. Sujeto a cambio sin previo aviso.

Consultas al: 954-426-1500 | Fax: 954-426-8938 | Correo electrónico: info@mwipumps.com | mwipumps.com

MATERIALES Y ESPECIFICACIONES

DURAFLO™ HTC012

Motor hidráulico	Tipo álabe
Impulsor	Abierto con 3 álabes – Acero A36
Material del eje	Acero inoxidable Serie 300
Voluta	Alta resistencia, fundición de acero, diseño Nautilus
Placas de desgaste	Acero ASTM A36 (superior e inferior)
Conexión de descarga	NPT macho de 30.5 cm
Hose ports	3.81 cm Suministro 3.81 cm Retorno, 1.9 cm Drenaje
Sello mecánico	Carburo de Silicio - hidráulico- En baño de aceite
Rodamientos	Lubricados con grasa – vida mínima de 50,000 horas
Peso	558 kg
Recubrimiento	Epóxico

UNIDAD MOTRIZ 2400D

Motor	John Deere 6068HF285
Potencia del motor	156 HP
Tablero de control con paros de seguridad	Incluye tacómetro, medidor de horas, temperatura alta de refrigerante y presión de aceite / temperatura alta/baja, exceso de paros por vacío y protección contra sobrevelocidad
Tanque de combustible	Tanque de combustible ventilado de 187 galones, entrada de llenado extra grande y medidor de combustible
Tanque de fluido	22 galones de aceite hidráulico
Equipo de norma	Filtro de succión interno, filtro de retorno, mirilla externa para aceite hidráulico y tapón de llenado de aceite hidráulico ventilado
Aceite hidráulico	AW 68
Peso	2222 kg (patín)