

# DURAFLO™ HTC006

**BOMBA HIDRÁULICA SUMERGIBLE  
PARA BASURA Y UNIDAD MOTRIZ 1200D**



The Power to Move Water®

## APLICACIONES

**Control de inundaciones**

**Industriales**

**Bombeo de desvío**

**Drenaje de aguas pluviales**

**Desagüe de construcciones**

**Agricultura**

**Acuicultura**

**Canteras**

Las bombas sumergibles hidráulicas MWI Duraflo™ para basura, junto con sus unidades motrices diésel o eléctricas, son una combinación inmejorable para desaguar excavaciones de construcción, desagüe de canteras, desvío de aguas residuales, uso municipal general y trabajo industrial. Estas unidades están diseñadas y fabricadas para los entornos más difíciles con la mejor combinación de robustez, confiabilidad, desempeño, costos operativos y precio inicial. Estas bombas nunca se detienen, lo que afecta positivamente su éxito y el resultado final.

## CARACTERÍSTICAS

### Duraflo™ - HTC006

- Impulsor abierto de 3 álabes para manejar basura y aguas residuales
- Maneja con facilidad sólidos de 7.62 cm
- Opera en seco indefinidamente con sellos y cojinetes lubricados con aceite
- Motor hidráulico de álabes resistente y confiable
- Punto de levante
- Voluta de acero fundido, soldable y a prueba de impactos
- Fabricada en los EE. UU.

### Unidad motriz diesel 1200D

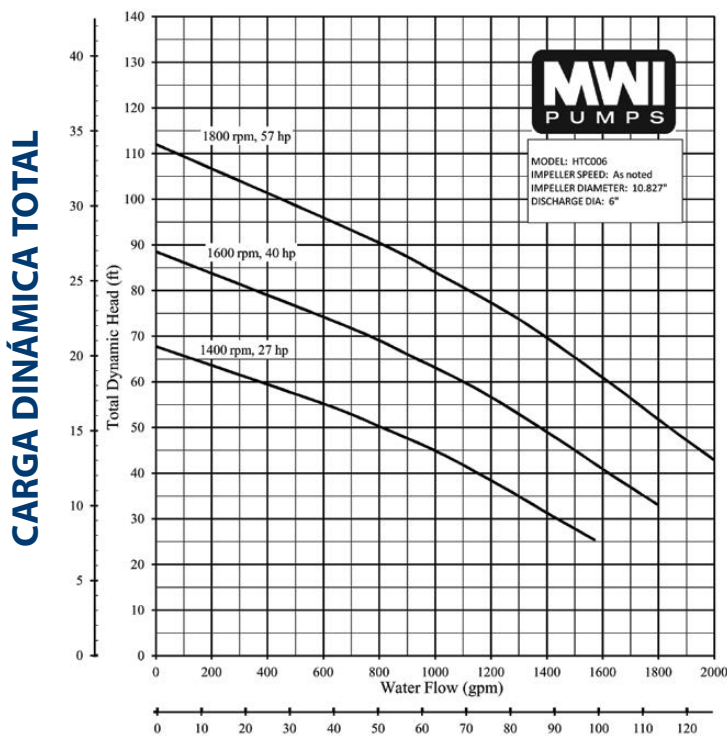
- Unidad estándar montada sobre patines
- Unidad montada en remolque disponible con guardafangos opcionales, juego de luces y sistema de frenado acorde a la norma DOT
- Paros de seguridad del motor del sistema hidráulico
- Sistema hidráulico completo con tablero de control, bomba, filtros, tanque y medidores
- El tanque hidráulico pequeño reduce el costo de reemplazo de fluido
- Bomba hidráulica de álabes resistente y confiable
- Compatible con el medio ambiente: fluido hidráulico inherentemente biodegradable
- Tablero de arranque/paro automático disponible con flotadores
- Fabricada en los EE. UU.

## ESPECIFICACIONES RÁPIDAS

Conexión de descarga	NPT macho de 15.24 cm
Capacidad máxima	2000 GPM
Manejo de sólidos de un máximo de	7.62 cm
Diámetro máximo del impulsor	27 cm
Carga máxima de columna (TDH)	35 m
Presión máxima de sistema hidráulico	2700 PSI
Dimensiones	Unidad: 57 x 117 cm Mando: 94 x 195.5 x 274 cm
Niveles de ruido con recinto	67 dBA a 7 m
Consumo máx. de combustible	4.2 gal/hr a 75 HP; 22.5 h de operación

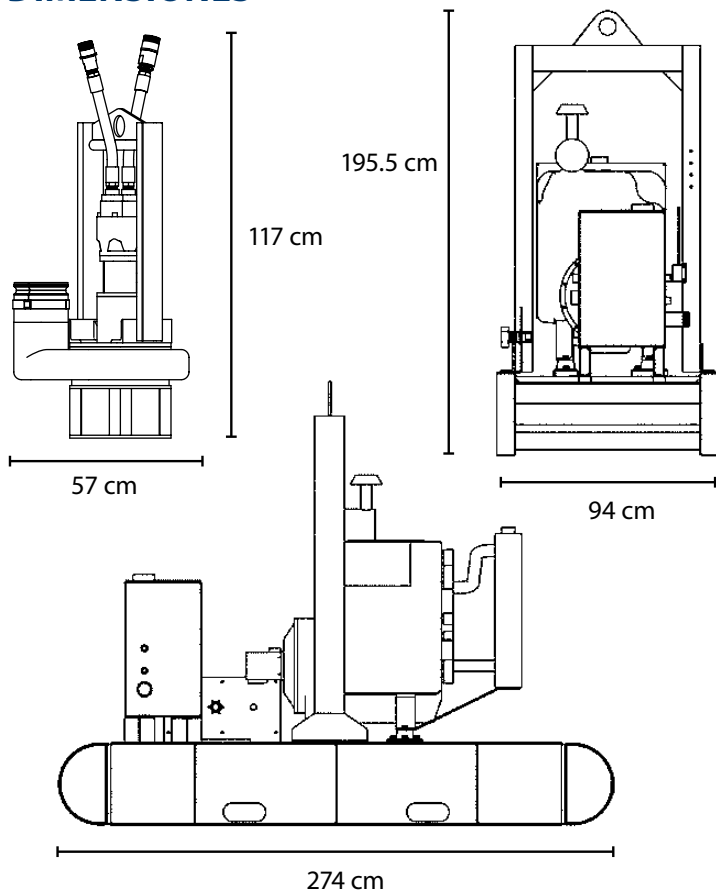


## CURVA DE DESEMPEÑO



## CAUDAL DE AGUA

## DIMENSIONES



### Oficinas generales de MWI Pumps

33 NW 2nd St | Deerfield Beach, FL 33441

Copyright © 2020 MWI Pumps | Reservados todos los derechos. Sujeto a cambio sin previo aviso.

Consultas al: 954-426-1500 | Fax: 954-426-8938 | Correo electrónico: info@mwipumps.com | [mwipumps.com](http://mwipumps.com)

## MATERIALES Y ESPECIFICACIONES

### DURAFLO™ HTC006

Motor hidráulico	Tipo álabe
Impulsor	Cast stainless (CA40)
Material del eje	Acero inoxidable Serie 300
Voluta	Alta resistencia, fundición de acero, diseño Nautilus
Conexión de descarga	NPT macho de 6"
Puertos de manguera	3.175 cm Retorno 2.54 Suministro
Rodamientos	Lubricados con grasa – vida mínima de 50,000 horas
Peso	143 Kg
Recubrimiento	Epóxico

### UNIDAD MOTRIZ 1200D

Motor	JD 4045 (FT4)
Potencia del motor	75 HP
Tablero de control con paros de seguridad	Incluye tacómetro, medidor de horas, temperatura alta de refrigerante y presión de aceite / temperatura alta/baja, exceso de paros por vacío y protección contra sobrevelocidad
Tanque de combustible	Tanque de combustible ventilado de 94 galones, entrada de llenado extra grande y medidor de combustible
Tanque de fluido	10 galones de aceite hidráulico
Equipo de norma	Filtro de succión interno, filtro de retorno, mirilla externa para aceite hidráulico y tapón de llenado de aceite hidráulico ventilado
Aceite hidráulico	AW 68
Peso	1635 Kg (patín)