



# PrimeRite™ CT004 - Español

## 4"x4" Bomba de cebado automático en seco

### APLICACIÓN:

Desagüe

Derivación de Aguas

Servidades

Municipalidades

Industriales

El PrimeRite™ es la bomba perfecta para los contratistas, las compañías de alquiler de bombas, los operadores mineros y de uso industrial o municipal. El CT004 es capaz de manejar 1100 GPM en promedio, cargas dinámicas totales de 175' y paso de sólidos hasta de 1 1/2".

La caja de rodamientos y el sello mecánico, bañados en aceite, le permiten funcionar en seco todo el día, haciendo de la PrimeRite™, la bomba correcta para manejar los flujos variables encontrados en las aguas residuales, así como en inundaciones. Las unidades son totalmente autónomas, ya sea en base o montadas en trailer, se acoplan con la esfera de elevación integral, amarres y depósito de gasolina.

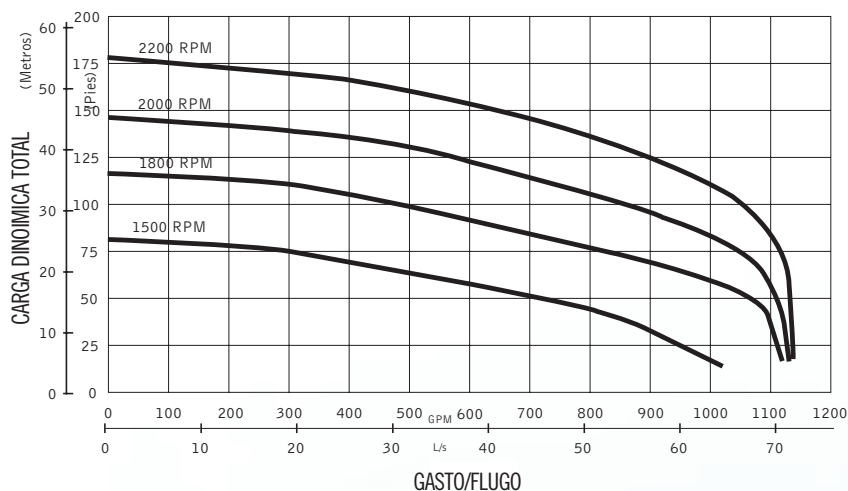
### CARACTERÍSTICAS

- Cebado y re-cebado automático
- El compresor es enfriado por agua y aceite lubricante, compresor acoplado directamente al motor (Disponible en algunos modelos)
- Medidor de presión de la succión y descarga (manómetro)
- Tapón de combustible con llave
- Ranuras para montacargas (modelos con base fija)
- Tanque de combustible de 78 galones con medidor
- En base fija o montado en trailer (opcional)
- Eje de la barra de torsión
- Kit de puntos de iluminación (disponible)\*
- Frenos hidráulicos o eléctricos (Opcional)
- Frente y parte posterior equipados con gatos estabilizadores
- Anillo de 3" para levantar el equipo – (otras opciones disponibles)
- Motores - Caterpillar, Perkins, John Deere y Deutz disponible
- Acople directo al motor
- Dren de la Voluta
- Bridas de succión y descarga tipo ANSI
- Controles automáticos de encendido / parada



\*Requerido para uso en Carreteras

## PRESTACIONES A DIFERENTES VELOCIDADES DE IMPULSOR

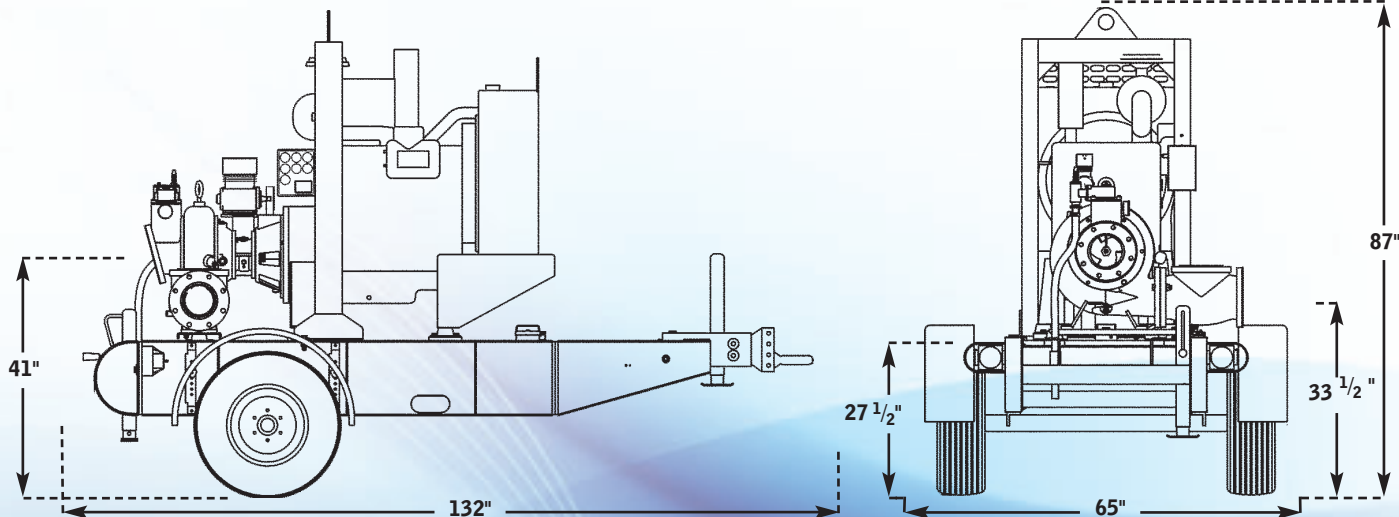


## PRESTACIONES

Succión (Pies)	Carga Dinamica Total (TDH)-Pies		
	50	100	125
	GPM		
10	1070	1005	900
15	985	925	845
20	890	810	760
25	800	705	670

## MATERIALES Y ESPECIFICACIONES

- Impulsor y placas de desgaste: Materiales resistentes a la abrasión
- Voluta de la bomba: Hierro fundido (Ductil) de alto grado.
- Eje: Acero 1045 sometido a un tratamiento térmico
- Motor: Diesel de 30HP continuos a 1800 RPM
- Compresor: Transmitido por banda, o acoplado directamente al motor (opcional con algunos modelos) lubricado por aceite y refrigerado por agua
- Unidad de ceba: Venturi de acero inoxidable
- Panel de control: Tacómetro y temporizador, incluyendo las paradas por: presión del aceite bajo, alta temperatura del líquido refrigerador y velocidad excesiva
- Valvula de Retencion: Impide el flujo de retorno y mantiene la ceba en la voluta
- Sello mecánico: Acero inoxidable con las caras del carburo de silicio
- Peso de la unidad montada acoplado: 3500 libras (seco)



Dibujo de la bomba como se muestra con trailer para uso en carreteras (Opcional)



MWI Corp  
PrimeRite™ es una  
marca registrada.  
Derechos reservados  
2010. Todos los diseños  
y especificaciones  
podrían cambiar debido  
a las continuas mejoras  
en nuestros productos.

Moving Water Worldwide Reliably and Efficiently

201 N. Federal Highway Deerfield Beach, Florida 33441 USA  
Phone: (954) 426-1500 Fax: (954) 426-1582 E-mail: info@mwicorp.com www.mwipumps.com